

EQUIPOS DE PERFORACIÓN DIAMANTINA



METAL TOOL



METAL TOOL

DRILLING & SERVICES



Sobre nosotros

MetalTool Drilling & Services SAC es una empresa especializada en la fabricación y comercialización de equipos y accesorios para perforación diamantina y geotecnia. Trabajamos ofreciendo soluciones confiables, resistentes y adaptadas a las exigencias de la industria minera y de exploración.

Nuestra experiencia y compromiso nos permiten brindar productos de alta calidad orientados a maximizar el rendimiento operativo y la eficiencia en campo.



Misión

Brindar soluciones técnicas integrales para la perforación diamantina mediante el diseño, ensamble y optimización de maquinaria a medida. Nos comprometemos a impulsar la innovación y el desarrollo sostenible de la industria minera y geotécnica a nivel global.



Visión

Consolidarnos como el socio estratégico líder a nivel internacional en el sector de perforación, reconocidos por nuestra excelencia en ingeniería, innovación constante y contribución al desarrollo sostenible del mercado global.

SUPERDRILL MT150



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAPACIDAD DE PERFORACIÓN						
ÁNGULOS DE PERFORACIÓN	LÍNEAS DE PERFORACIÓN					
	Sistema Métrico (m)			Sistema EE.UU. (Ft)		
	HQ	NQ	BQ	HQ	NQ	BQ
90° (+)	50	150	200	164	492	656
0° - 90° (-)	100	250	350	328	820	1148
UNIDAD DE POTENCIA						
MOTOR	WEG // ABB // 60 HP / @ 1800 rpm. 440 trifásico					
BOMBA PRIMARIA	Rexroth AV10VO71 ccr					
BOMBA SECUNDARIA	Rexroth AV10VO45 ccr					
ENFRIADOR	Tipo tubular - agua - aceite					
ESTRUCTURA	Encapsulado y enlantado					
UNIDAD DE PERFORACIÓN						
UNIDAD DE ROTACION	D 252 // CHUCK NQ; 400 - 1200 RPM					
MOTOR HIDRAULICO	Rexroth 55 CCR					
PISTON DE AVANCE	Doble efecto; 30-60KN; 800 MM					
ROD HOLDER	Nitrogeno 55 BAR					
WINCHE WIRELINE	400 M					
ESTRUCTURA	Montado en Skid metálico					
BOMBA DE LODOS						
BOMBA DE LODOS	FMC 420; 102 LPM					
MOTOR HIDRAULICO	CHARLYN 80CCR					
ESTRUCTURA	SKID METALICO					

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAPACIDAD DE PERFORACIÓN						
ÁNGULOS DE PERFORACIÓN	LÍNEAS DE PERFORACIÓN					
	Sistema Métrico (m)			Sistema EE.UU. (Ft)		
	PQ	HQ	NQ	HQ	NQ	BQ
90° (+)	200	500	800	650	1640	2624
0° - 90° (-)	350	600	1050	1150	1968	3444
UNIDAD DE POTENCIA						
MOTOR	WEG // ABB // 150 HP / @ 1800 rpm. 440 trifásico					
BOMBA PRIMARIA	Rexroth AV10VO140 ccr					
BOMBA SECUNDARIA	Rexroth AV10VO45 ccr					
BOMBA TERCIAIA	Rexroth AV10VO28 ccr					
ENFRIADOR	Tipo ventilador y tubular - agua - aceite					
ESTRUCTURA	Encapsulado y enllantado					
UNIDAD DE PERFORACIÓN						
UNIDAD DE ROTACION	CHRISTENSEN "PQ"					
MOTOR HIDRAULICO	Rexroth 107 CCR					
1ST GEAR	100 -200 RPM TORQUE@ 6432NM					
2ND GEAR	210 -420 RPM TORQUE@ 3075NM					
3ND GEAR	430 -760 RPM TORQUE@ 1669NM					
4TH GEAR	800 -1300 RPM TORQUE@ 970NM					
PISTON DE AVANCE	Telescopico ; 60 - 12.5KN ; 1800 MM					
ROD HOLDER	Nitrogeno 105 BAR; 130 KN					
WINCHE WIRELINE	325 CCR					
ESTRUCTURA	Montado en Skid metálico					
BOMBA DE LODOS						
BOMBA DE LODOS	FMC 435; 130 LPM					
MOTOR HIDRAULICO	CHARLYN 80CCR					
ESTRUCTURA	SKID METALICO					

SUPERDRILL
MT500



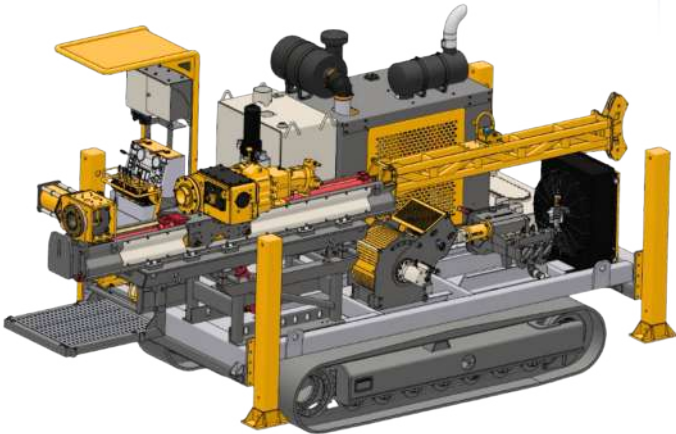
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAPACIDAD DE PERFORACIÓN						
ÁNGULOS DE PERFORACIÓN	LÍNEAS DE PERFORACIÓN					
	Sistema Métrico (m)			Sistema EE.UU. (Ft)		
	HQ	NQ	BQ	HQ	NQ	BQ
90° (+)	200	300	400	950	1800	2460
0° - 90° (-)	300	550	750	984	1800	2460
UNIDAD DE POTENCIA						
BOMBA PRIMARIA		WEG // ABB // 100 HP / @ 1800 rpm. 440 trifásico				
MOTOR		Rexroth AV10VO100 ccr				
BOMBA SECUNDARIA		Rexroth AV10VO45 ccr				
ENFRIADOR		Tipo tubular - agua - aceite				
ESTRUCTURA		Encapsulado y enlantado				
UNIDAD DE PERFORACIÓN						
UNIDAD DE ROTACION		B20 // CHUCK HQ; 700 - 1300 RPM				
MOTOR HIDRAULICO		Rexroth 85 CCR				
PISTON DE AVANCE		Doble efecto; 60-92KN; 800 / 1200 MM				
ROD HOLDER		Nitrogeno 85 BAR				
WINCHE WIRELINE		750 M cable				
ESTRUCTURA		Montado en Skid metálico				
BOMBA DE LODOS						
BOMBA DE LODOS		FMC 435; 130 LPM				
MOTOR HIDRAULICO		CHARLYN 80CCR				
ESTRUCTURA		SKID METALICO				

SUPERDRILL
MT300



SUPERDRILL
MT500 (D)



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAPACIDAD DE PERFORACIÓN						
ÁNGULOS DE PERFORACIÓN	LÍNEAS DE PERFORACIÓN					
	Sistema Métrico (m)			Sistema EE.UU. (Ft)		
	PQ	HQ	NQ	HQ	NQ	BQ
90° (+)	200	350	600	656	1148	1968
0° - 90° (-)	350	600	1000	1312	1968	3280
UNIDAD DE POTENCIA						
MOTOR	Motor diésel Cummins QSB 220HP 6.7 L @ 1800 RPM					
BOMBA PRIMARIA	Rexroth AV10VO140 ccr					
BOMBA SECUNDARIA	Rexroth AV10VO45 ccr					
ENFRIADOR	Tipo tubular - agua - aceite					
ESTRUCTURA	Encapsulado y enlantado					
UNIDAD DE PERFORACIÓN						
UNIDAD DE ROTACION	Chuck Christensen " PQ "					
MOTOR HIDRAULICO	Rexroth 107 CCR					
PISTON DE AVANCE	Doble efecto; 60-92KN; 800 / 1200 MM					
ROD HOLDER	Nitrogeno 85 BAR					
WINCHE WIRELINE	900M;					
ESTRUCTURA	Encapsulado sobre orugas de tracción metálica					
BOMBA DE LODOS						
BOMBA DE LODOS	FMC 435; 130 LPM					
ESTRUCTURA	SKID METALICO					
MOTOR HIDRAULICO	CHARLYN DE 110 CCR					

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAPACIDAD DE PERFORACIÓN						
ÁNGULOS DE PERFORACIÓN	LÍNEAS DE PERFORACIÓN					
	Sistema Métrico (m)			Sistema EE.UU. (Ft)		
	PQ	HQ	NQ	HQ	NQ	BQ
90° (+)	200	500	800	650	1640	2624
0° - 90° (-)	350	600	1050	1150	1968	3444
UNIDAD DE POTENCIA						
MOTOR	CUMMINS QSB 6.7 // 220 HP @ 1800 rpm					
BOMBA PRIMARIA	Rexroth AV10VO190 ccr					
BOMBA SECUNDARIA	Rexroth AV10VO45 ccr					
BOMBA TERCIAIA	Rexroth AV10VO28 ccr					
ENFRIADOR	Tipo ventilador y tubular - agua - aceite					
ESTRUCTURA	Encapsulado sobre orugas de tracción hidráulica					
UNIDAD DE PERFORACIÓN						
UNIDAD DE ROTACION	CHRISTENSEN "PQ"					
MOTOR HIDRAULICO	Rexroth 107 CCR					
1ST GEAR	100 -200 RPM TORQUE@ 6432NM					
2ND GEAR	210 -420 RPM TORQUE@ 3075NM					
3ND GEAR	430 -760 RPM TORQUE@ 1669NM					
4TH GEAR	800 -1300 RPM TORQUE@ 970NM					
PISTON DE AVANCE	Telescopico ; 60 - 12.5KN ; 3350 MM					
ROD HOLDER	Nitrogeno 105 BAR; 130 KN					
WINCHE WIRELINE	325 CCR					
WINCHE IZAJE	15m cable 5/8"; 7500 kg @0.8 m/s					
BOMBA DE LODOS						
BOMBA DE LODOS	FMC 435; 130 LPM					
MOTOR HIDRAULICO	CHARLYN 110CCR					
ESTRUCTURA	SKID METALICO					

SUPERDRILL MT500 DDH



METAL TOOL

DRILLING & SERVICES



CONTÁCTANOS

VENTAS

Ventas 1: Anthony C 993701565

Ventas 2: Hairo C 961446207

CORREO

cotizaciones@metaltooldrilling.com

cotizaciones.latam@metaltooldrilling.com

Info@metaltooldrilling.com

¡VISITA NUESTRA PÁGINA WEB!

